

LAND ROVER Range Rover Velar Range Rover Velar D300 Autobiography BlackPack

€ 67.900,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 10/2023
Diesel
2997 ccm

Gebrauchtwagen
97.900 km
221 kW (300 PS)
Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 7,60 l/100 km
- * Getriebe
- * Automatikgetriebe, 8 Gänge
- * Ausstattungspakete
- * Winterpaket
- * Premiumpaket
- * Assistenzsysteme
- * Head-up-Display HUD
- * Fernlichtassistent
- * Einparkhilfe hinten
- * Rückfahrkamera
- * Frontkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Automatische Distanzregelung ACC
- * Bergabfahrhilfe
- * Spracheingabesystem
- * Müdigkeitserkennung
- * Totwinkel-Assistent
- * Spurhalteassistent
- * Cornering Brake Control CBC

- * Wankstabilisierung
- * Kollisionswarnung
- * Aufmerksamkeitsassistent
- * Verkehrszeichenerkennung Licht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer
- * LED-Tagfahrlicht
- * Regensensor
- * Automatisch abblendender Innenspiegel
- * Ambientebeleuchtung mehrfarbig
- * beheizbare Frontscheibe Audio & Kommunikation
- * Navigationssystem
- * Radio
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * Meridian Surround Soundsystem
- * Handyvorbereitung Bluetooth
- * Apple CarPlay u. Android Auto kabellos
- * Kabelloses Laden f?r HandysKomfort
- * Digitales Kombiinstrument
- * Klimaautomatik, 4 Zonen
- * Panorama-Schiebedach
- * Memoryfunktion Fahrer-/Beifahrersitz
- * Sitzheizung vorn u. hinten
- * Armauflage Fahrer/Beifahrer
- * Standheizung
- * Servotronic
- * Lenks?ule elekt. verstellbar
- * Keyless-Entry
- * Start-Stopp System
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Kopfst?tzen vorn und hinten
- * Automatisch ?ffnende Heckklappe
- * Sitzklimatisierung vorn
- * Getr?nkehalter vorn u. hintenInterieur
- * Sitze Leder
- * Innenfarbe wei?
- * Multifunktions-Lederlenkrad
- * Lenkradheizung
- * Bordcomputer
- * R?cksitze klapp- und teilbar
- * Laderaumabdeckung
- * Lenkrad-SchaltwippenExterieur
- * Antrieb: Allrad
- * Luftfederung
- * Anh?ngerkupplung schwenkbar
- * Touchscreen Bedienung
- * Leichtmetallfelgen 22 Zoll
- * Au?enspiegel elekt. anklappbar und beheizt
- * Notrufsystem
- * Geschwindigkeitsbegrenzer
- * StauassistentSicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn und hinten
- * Seitenairbag vorn
- * Traktionskontrolle: Terrain Response 2

- * Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- * Reifendruckkontrolle
- * Diebstahlwarnanlage
- * Wegfahrsperre
- * Antiblockiersystem ABS
- * Notbremsassistent
- * Querverkehrswarnung Weitere Ausstattung
- * Sonderausstattung 032EI BLACK PACK 028HB ANH?NGERKUPPLUNGSPAKET 028LD Anh?ngerkupplung
- * elektrisch ein- und ausfahrbar 062CE Erweiterter Anh?ngerassistent 072BQ WINTER PAKET PLUS 040AK Frontscheibe
- * beheizbar 033XJ Rücksitze
- * beheizbar 032DV Lenkrad
- * beheizbar 022LB Standheizung mit Fernbedienung über InControl Remote und Timerfunktion 184AB Dynamic-Modus
- * konfigurierbar 1AU Carpathian Grey Premium Metallic 047DB Dunkel getönte Scheiben ab B-S?ule 031ZV 22-Zoll mit 10 Speichen
- * Gloss Black (Style 1075) 029FJ Reifenreparatursystem

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21 vorbehalten.

Ausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik ESP	ABS Front-, Seiten- und weitere Airbags	Alu-Felgen Garantie	Bord-Computer Klimaautomatik
Leder-Ausstattung Panoramadach Sitzheizung Wegfahrsperre	Multifunktionslenkrad Rußpartikelfilter Standheizung el. Fensterheber	Navigationssystem Schiebedach Start/Stop-Automatik	Nichtraucherfahrzeug Servolenkung Traktionskontrolle

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.