

LAND ROVER Range Rover Velar Range Rover Velar D300 Autobio BlackPack HUD 22"

€ 79.900,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 10/2023
Diesel
2997 ccm

Gebrauchtwagen
39.990 km
221 kW (300 PS)
Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 7,50 l/100 km
- * CO2 Emission kombiniert: 197 g/km Getriebe
- * Automatikgetriebe, 8 Gänge Ausstattungspakete
- * Winterpaket Assistenzsysteme
- * Head-up-Display HUD
- * Fernlichtassistent
- * Einparkhilfe hinten
- * Rückfahrkamera
- * Frontkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Automatische Distanzregelung ACC
- * Bergabfahrhilfe
- * Spracheingabesystem
- * Müdigkeitserkennung
- * Totwinkel-Assistent
- * Spurhalteassistent
- * Cornering Brake Control CBC

- * Wankstabilisierung
- * Kollisionswarnung
- * Verkehrszeichenerkennung Licht und Sicht
- * Matrix LED Scheinwerfer
- * LED-Tagfahrlicht
- * Regensensor
- * Automatisch abblendender Innenspiegel
- * Ambientebeleuchtung mehrfarbig
- * Nebelscheinwerfer
- * beheizbare Frontscheibe Audio & Kommunikation
- * Navigationssystem
- * Radio
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * Meridian Surround Soundsystem
- * Handyvorbereitung Bluetooth
- * Apple CarPlay u. Android Auto kabellos
- * Kabelloses Laden f?r HandysKomfort
- * Digitales Kombiinstrument
- * Klimaautomatik, 4 Zonen
- * Panorama-Schiebedach
- * Memoryfunktion Fahrersitz
- * Sitzheizung vorn u. hinten
- * Armauflage Fahrer/Beifahrer
- * Servotronic
- * Lenks?ule elekt. verstellbar
- * Keyless-Entry
- * Start-Stopp System
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Kopfst?tzen vorn und hinten
- * Automatisch ?ffnende Heckklappe
- * Sitzklimatisierung vorn
- * Massagesitze vorn
- * Getr?nkehalter vorn u. hintenInterieur
- * Sitze Leder 303UF Caraway/ Ebony, perf. Windsor Leder
- * Multifunktions-Lederlenkrad
- * Lenkradheizung
- * Bordcomputer
- * R?cksitze klapp- und teilbar
- * Laderaumabdeckung
- * Lenkrad-SchaltwippenExterieur
- * Luftfederung
- * Antrieb: Allrad
- * Touchscreen Bedienung
- * Leichtmetallfelgen 22 Zoll
- * Au?enspiegel elekt. anklappbar und beheizt
- * Notrufsystem
- * Geschwindigkeitsbegrenzer
- * StauassistentSicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn und hinten
- * Seitenairbag vorn
- * Traktionskontrolle: Terrain Response 2
- * Elektr. Stabilit?tsprogramm ESP
- * Reifendruckkontrolle

- * Diebstahlwarnanlage
- * Wegfahrsperre
- * Antiblockiersystem ABS
- * Notbremsassistent
- * Querverkehrswarnung
- Weitere Ausstattung
- * Sonderausstattung 032EI BLACK PACK 072BI WINTER PAKET 040AK Frontscheibe
- * beheizbar 033XJ Rücksitze
- * beheizbar 032DV Lenkrad
- * beheizbar 1AG Santorini Black Metallic 047DB Dunkel getunte Scheiben ab B-Scheule 064AP Nebelscheinwerfer 031ZV 22-Zoll mit 10 Speichen
- * Gloss Black (Style 1075) 070BA Heckklappe
- * elektrisch mit Gestensteuerung

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21 vorbehalten.

Ausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer
ESP	Front-, Seiten- und weitere	Garantie	HU/AU neu
	Airbags		
Klimaautomatik	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Panoramadach	Rußpartikelfilter	Scheckheftgepflegt
Schiebedach	Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	el. Fensterheber	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.