

LAND ROVER Range Rover Velar Range Rover Velar 3.0d S R-Dynamic Bluetooth LED

€ 54.900,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 03/2018
Diesel
2993 ccm

Gebrauchtwagen
61.900 km
221 kW (300 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 6.6 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 175 g/km*
Schadstoffklasse EURO6C
Umweltplakette 4 (Grün)
nach EnVKV: ja



Fahrzeugbeschreibung

GetriebeAutomatikgetriebe, 8 GängeAssistenzsystemeEinparkhilfe, Rückfahrkamera, Fahrlichtautomatik, Tempomat, Bergabfahrhilfe, Spracheingabesystem, Spurwechselassistent, Spurhalteassistent, Cornering Brake Control CBC, Wankstabilisierung, Fahrerassistenzpaket, GespannstabilisierungLicht und SichtLED-Scheinwerfer, Tagfahrlicht, Regensensor, Automatisch abblendender Innenspiegel, Privacy-Verglasung, Dynamische Leuchtweitenregulierung, Nebelscheinwerfer, beheizbare Frontscheibe, Scheinwerferreinig.Audio & KommunikationNavigationssystem: SSD-Festplatten-Navigationssystem, zentrale Bedieneinheit: Touch Pro Duo, Meridian Soundsystem, Universelle Audio-Schnittstelle AUX USB iPod, Handyvorbereitung BluetoothKomfortKlimaautomatik, 2 Zonen, Panorama-Schiebedach elekt., Fahrer-/Beifahrersitz und Rücksitze elektrisch, Memoryfunktion Fahrer-/Beifahrersitz, Armauflage hinten, Servotronic, Lenksäule verstellbar, Keyless-Entry/-Go, Start-Stopp System, Fensterheber elektrisch 2-fach, Kopfstützen vorn und hinten, Automatisch öffnende HeckklappeInterieurSitze Leder TQD Light Oyster/Ebony, Innenfarbe weiß, Multifunktions-Lederlenkrad, Lenkradheizung, Bordcomputer, Rücksitze klapp- und teilbar, Laderaumabdeckung, Dekoreinlagen AluminiumExterieurAntrieb: Allrad, Luftfederung, Differentialsperre, Leichtmetallfelgen 19 Zoll, Außenspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt, ReifenpannensetSicherheitISOFIX Kindersitzbefestigung, Fahrer- /Beifahrerairbag, Seitenairbag vorn, Antriebsschlupfregelung ASR: Terrain Response-System, Elektr. Stabilitätsprogramm ESP, Reifendruckverlust-Warnung, Diebstahlwarnanlage, Wegfahrsperr, Antiblockiersystem ABSWeitere AusstattungSonderausstattung 017TB FAHRASSISTENZ PAKET 2 017UA PARKHILFE PAKET 1 041CX Panoramadach mit elektrischer Sonnenblende 1AA Fuji White 031FU 20-Zoll-mit 10 Speichen, Satin Dark Grey Style 300AW Vordersitze, 10-fach verstellbar (8-fach elektrisch, 2-fach manuell), 300AW beheizbar, mit Memory-Funktion für Fahrersitz 047AB Dunkel

getönte Scheiben ab B-Säule 040AK Frontscheibe, beheizbar 079AJ Fußmatten 032DV Multifunktions-Lederlenkrad, beheizbar 038ID 12,3-Zoll-TFT-Instrumentendisplay 039IB Head-up-Display, Anhänger-Stabilisierungs-Programm, Einstiegsleisten Aluminium, Parkbremse elektrisch Sonstige Maße und Gewichte Nutzlast: 581 kg, zulässiges Gesamtgewicht: 2.610 kg

Irrtümer und Änderungen vorbehalten,

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21 vorbehalten.

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	ESP	Einparkhilfe (PDC)	Elektrische Sitze
Front- und Seiten-Airbags	Garantie	HU/AU neu	Klimaautomatik
Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucherfahrzeug	Panoramadach	Rußpartikelfilter	Schiebedach
Servolenkung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat
Traktionskontrolle	Wegfahrsperr	el. Fensterheber	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.