

## LAND ROVER Range Rover Velar Range Rover Velar 3.0d R-Dynamic S BlackPack LED

€ 58.900,00  
(MwSt. nicht ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 10/2018  
Diesel  
2993 ccm

Gebrauchtwagen  
27.600 km  
221 kW (300 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.4 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 173 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: nein

## Fahrzeugbeschreibung

GetriebeAutomatikgetriebe, 8 GängeAusstattungsapaketeWinterpaket, Komfort PaketAssistenzsystemeEinparkhilfe hinten, Rückfahrkamera, Fahrlichtautomatik, Tempomat, Bergabfahrhilfe, Spracheingabesystem, Spurwechselassistent, Spurhalteassistent, Cornering Brake Control CBC, Wankstabilisierung, Kollisionswarnung, VerkehrszeichenerkennungLicht und SichtLED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Regensensor, Automatisch abblendender Innenspiegel, Nebelscheinwerfer, beheizbare FrontscheibeAudio & KommunikationNavigationssystem: SSD-Festplatten-Navigationssystem, Digitaler Radioempfang DAB+, zentrale Bedieneinheit: Touch Pro Duo, Meridian Soundsystem, USB Anschluss, Handyvorbereitung Bluetooth, WLAN HotspotKomfortDigitales Kombiinstrument, Klimaautomatik, 2 Zonen, Panorama-Schiebedach elekt., Fahrer-/Beifahrersitz und Rücksitze elektrisch, Memoryfunktion Fahrersitz, Sitzheizung, Armauflage hinten, Servotronic, Lenksäule verstellbar, Keyless-Entry, Start-Stopp System, Fensterheber elektrisch 2-fach, Kopfstützen vorn und hinten, Automatisch öffnende HeckklappeInterieurSitze Teilleder Ebony/Ebony, Multifunktions-Lederlenkrad, Lenkradheizung, Bordcomputer, Rücksitze klapp- und teilbar, Laderaumabdeckung, Dekoreinlagen Aluminium, Lenkrad-SchaltwippenExterieurLuftfederung, Antrieb: Allrad, Touchscreen Bedienung, Differentialsperre, Leichtmetallfelgen 19 Zoll, Außenspiegel elekt., DachrelingSicherheitISOFIX Kindersitzbefestigung, Fahrer-/Beifahrerairbag, Seitenairbag vorn, Traktionskontrolle: Terrain Response-System, Elektr. Stabilitätsprogramm ESP, Reifendruckverlust-Warnung, Diebstahlwarnanlage, Wegfahrsperr, Antiblockiersystem ABSWeitere AusstattungSonderausstattung 032IZ BLACK PACK 041CX Panoramadach mit elektrischer Sonnenblende 1AG Santorini Black 22-Zoll mit 9 Doppelspeichen, Diamond Turned (Style 9007) Bremssättel in Rot Vordersitze, 10-fach verstellbar (8-fach elektrisch, 2-fach manuell), beheizbar, mit Memory-Funktion für Fahrersitz 300AW 060AW Dachreling in Schwarz

047AB Dunkel getönte Scheiben ab B-Säule 040AK Frontscheibe, beheizbar 027CW Adaptive Dynamics (Adaptives Fahrwerk) 027BY Elektronisch geregelte Luftfederung 079AJ Fußmatten 032DV Multifunktions-Lederlenkrad, beheizbar 025JB Digitales Radio (DAB+) 038ID 12,3-Zoll TFT-Instrumentendisplay

---

Irrtümer und Änderungen vorbehalten,

---

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21vorbehalten.

---

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	Dachreling	ESP	Einparkhilfe (PDC)
Elektrische Sitze	Front- und Seiten-Airbags	Garantie	HU/AU neu
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Panoramadach	Radio/CD	Rußpartikelfilter	Schiebedach
Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	el. Fensterheber

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.