

FORD Mustang Mustang Fastback "MACH 1" V8 5,0 460 PS 10-G.

€ 58.900,00

(MwSt. ausweisbar)



Sportwagen/Coupé
EZ: 07/2023
Benzin
5038 ccm

Gebrauchtwagen
2.500 km
338 kW (460 PS)
Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Primärer Antrieb Verbrauch innerorts: 18,30 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch Stadtrand: 8,20 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch Landstraße: 8,40 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch Autobahn: 9,60 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 12,00 l/100 km
- * CO2 Emission kombiniert: 274 g/km Modelljahr
- * Modelljahr: 2023 Getriebe
- * Automatikgetriebe, 10 Gänge Ausstattungspakete
- * Winterpaket Assistenzsysteme
- * Fernlichtassistent
- * Rückfahrkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Tempomat
- * Berganfahrhilfe
- * Spracheingabesystem
- * Müdigkeitserkennung
- * Spurwechselassistent
- * Spurhalteassistent
- * Bremsassistent

- * Fahrerassistenzzpaket
- * Kollisionswarnung Licht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer
- * Regensensor
- * Automatisch abblendender Innenspiegel
- * Nebelscheinwerfer
- * beheizbare Frontscheibe
- * Lichtsensor Audio & Kommunikation
- * Navigationssystem
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * Bang & Olufsen Premium Sound System Komfort
- * Klimaautomatik, 2 Zonen
- * Fahrersitz elektrisch
- * Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- * Sportsitze
- * Servolenkung
- * Lenks?ule verstellbar
- * Power KeyFree-Startfunktion
- * Zentralver. mit Fernbedienung
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Sitzklimatisierung Interieur
- * Sitze Leder
- * Lederlenkr beheizbar
- * Lenkradheizung
- * Bordcomputer
- * R?cksitze klappbar
- * Lenkrad-Schaltwippen Exterieur
- * Antrieb: Heckantrieb
- * Sportfahrwerk
- * Leichtmetallfelgen 19 Zoll
- * Au?enspiegel elekt. und beheizt
- * Sportabgasanlage Sicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn
- * Seitenairbag vorn
- * Elektr. Stabilit?tsprogramm ESP
- * Reifendruckkontrolle
- * Diebstahlwarnanlage
- * Wegfahrsperre
- * Au?entemperatur Anzeige
- * Antiblockiersystem ABS
- * Notbremsassistent Weitere Ausstattung
- * + Diebstahlwarnanlage mit Innenraum-?berwachung INKL. FORD GARANTIE SCHUTZBRIEF (FGS): 5 Jahre bis max. 50.000KM ab EZ !! Sonstige Ma?e und Gewichte
- * Nutzlast: 325 kg
- * zul?ssiges Gesamtgewicht: 2.187 kg

Ehemaliger Listenneupreis inkl. ?berf?hrungskosten und FGS: 72.895,00 EUR Bei R?ckfragen steht Ihnen Herr Bernhardt 085198877-39 jederzeit gerne zur Verf?gung. Irrt?mer und ?nderungen vorbehalten.

Kontakt: Bei Interesse bitte an Hr. Michael Bernhardt wenden Tel 0851-98877-39 vorbehalten.

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
ESP

Klimaautomatik
Nichtraucherfahrzeug
Sportfahrwerk
el. Fensterheber

ABS
Elektrische Sitze

Leder-Ausstattung
Scheckheftgepflegt
Sportsitze

Alu-Felgen
Front-, Seiten- und weitere
Airbags
Navigationssystem
Servolenkung
Wegfahrsperre

Bord-Computer
Garantie

Nebelscheinwerfer
Sitzheizung
Zentralverriegelung

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.