

## FORD Fiesta Fiesta 1.0 EcoBoost Automatik TITANIUM 5 J. Navi

€ 17.950,00  
(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 10/2017  
Benzin  
998 ccm

Gebrauchtwagen  
100 km  
74 kW (101 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.2 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 118 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

GetriebeAutomatikgetriebe, 6 GängeAssistenzsystemeFahrlichtautomatik, Spracheingabesystem, Spurhalteassistent, selbstlenkende Einparkhilfe m. Parkhilfe vorn u. hinten, Rückfahrkamera, Notbremsassistent, BerganfahrhilfeLicht und SichtAbbiegelicht, LED-Tagfahrlicht, Regensensor, Automatisch abblendender Innenspiegel, Wärmeschutzverglasung: abgedunkelte Seitenscheiben, Ambientebeleuchtung, Nebelscheinwerfer, beheizbare FrontscheibeAudio & KommunikationRadio mit MP3: mit Ford SYNC 3 inkl. Notruf-Assistent, Navigationsystem, Multi-Funktions-Display, Digitaler Radioempfang DAB, Handyvorbereitung Bluetooth, zentrale Bedieneinheit, Soundsystem: BO PLAY, USB Anschluss: Bluetooth AudiostreamingKomfortKlimaautomatik, Fahrer-/Beifahrersitz höhenverstellbar, Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer, Sitzheizung Fahrer/Beifahrer, Sportsitze, Armauflage Fahrer/Beifahrer, Servotronic, Lenksäule verstellbar, Power KeyFree-Startfunktion, Start-Stopp System, Zentralver. mit Fernbedienung, Fensterheber elektrisch 4-fach, Kopfstützen vorn und hinten, Getränkehalter, Digitales KombiinstrumentInterieurSitze Stoff TITANIUM, Innenfarbe anthrazit, Multifunktions-Lederlenkrad, Bordcomputer, Rücksitze klapp- und teilbar: 60:40, Dekoreinlagen, Bodenbelag TeppichExterieurLeichtmetallfelgen 17 Zoll, Außenspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt, ReifenpannensetSicherheitFahrer- /Beifahrerairbag, Kopfairbag vorn und hinten, Seitenairbag vorn, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Traktionskontrolle, Elektr. Stabilitätsprogramm ESP, Reifendruckkontrolle, Wegfahrsperr, Außentemperatur Anzeige, Antiblockiersystem ABS, MyKey SchlüsselsystemWeitere AusstattungSerie TITANIUM inkl.: Beifahrersitz manuell höhenverstellbar inkl. Lendenwirbelstütze, Fensterheber hinten elektrisch, Scheibenwischer mit Regensensor, Ford Power Startfunktion, Winter Paket, Cool u. Sound Paket IV + BO + Navi + DAB, Easy Driver Paket II, Design Paket Titanium, Lackierung, Frachtkosten und Ford Garantie Schutzbrief für das 5. Jahr bis 50.000km Laufleistung ab EZ (gegen Aufpreis erweiterbar) im Angebotspreis enthalten, ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers: 24040 EUR

---

Für Fragen zu diesem Fahrzeug steht Ihnen Hr. Florian Wahlmüller gern unter 0851-98877-28 zur Verfügung!  
Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Angebot nicht kombinierbar mit Abwrack- oder Umweltprämie!!!

---

Kontakt: Bei Interesse bitte an Hr. Florian Wahlmüller wenden Tel 0851-98877-28 vorbehalten.

---

## Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere	Garantie	HU/AU neu
	Airbags		
Klimaautomatik	Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug	Radio/CD	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung
el. Fensterheber			

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.