

VOLVO V90 V90 T8 Twin Engine AWD Inscription Licht+Winter

€ 37.950,00

(MwSt. ausweisbar)



Kombi
EZ: 08/2019
Hybrid
1969 ccm

Gebrauchtwagen
79.500 km
223 kW (303 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 1.9 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 43 g/km*
Schadstoffklasse
EURO6D_TEM
Umweltplakette 4 (Gr?n)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Primärer Antrieb Verbrauch innerorts: 2,00 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 2,00 l/100 km
- * Sekundärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 16,70 kWh/100km
- * CO2 Emission kombiniert: 46 g/km
- * Primärer Antrieb Verbrauch gewichtet, kombiniert: 2,00 l/100 km
- * Sekundärer Antrieb Verbrauch gewichtet, kombiniert: 16,70 kWh/100km
- * CO2-Emission gewichtet, kombiniert: 46 g/km
- * CO2-Klasse gewichtet, kombiniert: B
- * Elektrische Reichweite: 53 km/Modelljahr
- * Modelljahr: 2020/Getriebe
- * Automatikgetriebe Geartronic, 8 Gänge
- * Detailangaben für XEV Fahrzeug
- * XEV Elektromotoren: Hinterachse
- * Ladeanschluss: Typ 2
- * Ladeanschlussposition: Vorne links/Ausstattungsline
- * Ausstattungslinie Exterieur: Inscription
- * Ausstattungslinie Interieur: Inscription/Ausstattungs Pakete
- * Ausstattungspaket: Inscription
- * Winterpaket

- * Komfort Paket: Parkassistent-Paket
- * Optikpaket: INSCRIPION
- * Lichtpaket
- * Connectivity Paket
- * Businesspaket
- * Spiegelpaket
- * Sicherheitspaket: IntelliSafe SurroundAssistenzsysteme
- * Blendfreier Fernlichtassistent
- * Einparkhilfe vorn und hinten
- * Rückfahrkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Automatische Distanzregelung ACC
- * Berganfahrassistent
- * Spracheingabesystem
- * Müdigkeitserkennung
- * Spurwechselassistent BLIS
- * Spurhalteassistent
- * Bremsassistent
- * Fahrerassistentpaket: IntelliSafe Surround
- * Kollisionswarnung
- * Aufmerksamkeitsassistent
- * Verkehrszeichenerkennung
- * Elektronisches Bremssystem EBS
- * Ausparkassistent: CTA - Cross Traffic AssistLicht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer: "Thors Hammer" Active High Beam
- * Adaptives Kurvenlicht
- * LED-Tagfahrlicht
- * Regensensor
- * Automatisch abblendende Innen- und Außenspiegel
- * Wärmeschutzverglasung
- * Heckrollo
- * Dynamische Leuchtweitenregulierung
- * Ambientebeleuchtung
- * LED-Nebelscheinwerfer
- * beheizbare Frontscheibe
- * Lichtsensor
- * Adaptives Wisch-Waschsystem
- * Scheinwerferreinig.Audio & Kommunikation
- * Multimedia-System: Sensus Connect
- * Navigationssystem: Sensus
- * Radio mit MP3: Sensus Connect mit High Performance Sound
- * Multi-Funktions-Display
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * zentrale Bedieneinheit
- * Soundsystem: High Performance Sound
- * USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming
- * Informations- und Servicesystem: Infotainmentsystem Sensus Connect
- * Handylvorbereitung Bluetooth
- * Android Auto u. Apple CarPlay
- * WLAN HotspotKomfort
- * Digitales Kombiinstrument
- * Klimaautomatik, 2 Zonen
- * Panorama-Schiebedach elekt.
- * Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
- * Memoryfunktion Fahrer-/Beifahrersitz

- * Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer elektrisch
- * Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- * Komfortsitze
- * Armauflage vorn und hinten
- * Standheizung mit Vorwahlautomatik
- * Servotronic
- * Lenksäule verstellbar
- * Keyless-Start
- * Start-Stopp System
- * Zentralver. mit Fernbedienung
- * Fensterheber elektrisch 4-fach
- * Kopfstützen vorn und hinten
- * Automatisch öffnende Heckklappe
- * Fahrprofilauswahl
- * Getriebehalter vorn u. hinten
- * Interieur
- * Sitze Leder RB00 Nappaleder Komfortsitze
- * Innenfarbe anthrazit
- * Multifunktions-Lederlenkrad
- * Bordcomputer
- * Optikpaket Interieur: INSCRIPTION
- * Rücksitze klapp- und teilbar
- * Laderaumabdeckung
- * Durchladesystem
- * Dekoreinlagen Holz: LINEAR WALNUT
- * Bodenbelag Teppich
- * Exterieur
- * Antrieb: Allrad
- * Ausstattungspaket Exterieur: Inscription
- * Anhängerkupplung schwenkbar: Semielektrisch
- * Touchscreen Bedienung
- * Elektronische Differentialsperre
- * Leichtmetallfelgen 19 Zoll
- * Außenspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
- * Dachreling
- * Bremsenergieerückgewinnung
- * Reifenpannenset
- * Volvo On Call
- * Geschwindigkeitsbegrenzer: Variabel
- * Ladekabel
- * Ladeanschluss Typ 2
- * Querverkehrswarnung hinten
- * Fahrzeugpersonalisierung
- * Airbags
- * Mittelairbag
- * Sicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fußgängerchutzsystem
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn und hinten
- * Seitenairbag vorn
- * Knieairbag Fahrer
- * Traktionskontrolle
- * Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- * Reifendruckverlust-Warnung
- * Wegfahrsperr
- * Außentemperatur Anzeige
- * Antiblockiersystem ABS: mit EBV
- * Geräuschsimulator

- * Programmierbarer Schl?ssel
- * Notbremsassistent
- * Akustischer UmfeldschutzWeitere AusstattungSonstige Ma?e und Gewichte
- * Nutzlast: 456 kg
- * zul?ssiges Gesamtgewicht: 2.620 kg
- * Kraftstofftank: 60l

Irrt?mer und ?nderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner f?r Gebrauchtwagen Herr Norbert Dorfmeister Tel: 0851/98877-25.vorbehalten.

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	Dachreling	ESP	Elektrische Sitze
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Klimaautomatik	Leder-Ausstattung
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucherfahrzeug
Panoramadach	Scheckheftgepflegt	Schiebedach	Servolenkung
Sitzheizung	Standheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.