

VOLVO V60

V60 B4 B DKG Plus

Dark Licht+Winter uvm.

Navi

€ 47.900,00

(MwSt. ausweisbar)



Kombi
10 km
145 kW (197 PS)
Automatik

Neufahrzeug
Hybrid
1969 ccm

Verbrauchsangaben
komb. 4.9 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 130 g/km*
Schadstoffklasse EURO6D
Umweltplakette 4 (Gr?n)
nach EnVKV: nein



Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Prim?rer Antrieb Verbrauch innerorts: 9,30 l/100 km
- * Prim?rer Antrieb Verbrauch Stadtrand: 6,00 l/100 km
- * Prim?rer Antrieb Verbrauch Landstra?e: 5,20 l/100 km
- * Prim?rer Antrieb Verbrauch Autobahn: 6,30 l/100 km
- * Prim?rer Antrieb Verbrauch kombiniert: 6,30 l/100 km
- * CO2 Emission kombiniert: 143 g/kmModelljahr
- * Modelljahr: 2024Getriebe
- * Automatikgetriebe Doppelkupplung, 7 G?ngeAusstattungslineie
- * Ausstattungslinie Exterieur: Plus Dark
- * Ausstattungslinie Interieur: Plus DarkAusstattungspakete
- * Ausstattungspaket: Plus Dark
- * Winterpaket
- * Sportpaket: Dark
- * Komfort Paket: Sitzkomfort-Paket
- * Optikpaket: Dark
- * Lichtpaket
- * Connectivity Paket
- * Businesspaket
- * Spiegelpaket

- * Sicherheitspaket: Connected SafetyAssistenzsysteme
- * Blendfreier Fernlichtassistent
- * Einparkhilfe vorn und hinten
- * Rückfahrkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Tempomat
- * Berganfahrassistent
- * Spracheingabesystem: Google Assistent
- * Müdigkeitserkennung
- * Spurhalteassistent
- * Bremsassistent
- * Fahrerassistentpaket: Connected Safety
- * Kollisionswarnung
- * Aufmerksamkeitsassistent
- * VerkehrszeichenerkennungLicht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer: "Thors Hammer" Active High Beam
- * Adaptives Kurvenlicht
- * Abbiegelicht
- * LED-Tagfahrlicht
- * Regensensor
- * Automatisch abblendende Innen- und Außenspiegel
- * Sonnen- und Wärmeschutzverglasung
- * Heckrollo
- * Dynamische Leuchtweitenregulierung
- * Ambientebeleuchtung
- * LED-Nebelscheinwerfer
- * beheizbare Frontscheibe
- * Lichtsensor
- * Adaptives Wisch-Waschsystem
- * Scheinwerferreinig.Audio & Kommunikation
- * Multimedia-System: Digital Services (Google Maps, Assistent, Playstore)
- * Navigationssystem: Google Maps
- * Radio mit MP3
- * Multi-Funktions-Display
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * zentrale Bedieneinheit
- * Soundsystem: High Performance Sound
- * USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming
- * Informations- und Servicesystem
- * Handylvorbereitung Bluetooth
- * Apple CarPlay
- * Kabelloses Laden für Handys
- * WLAN HotspotKomfort
- * Digitales Kombiinstrument
- * Klimaautomatik, 2 Zonen
- * Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
- * Memoryfunktion Fahrer-/Beifahrersitz
- * Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer elektrisch
- * Sitzheizung vorn u. hinten
- * Sportsitze
- * Armauflage vorn und hinten
- * Servotronic
- * Lenksäule verstellbar
- * Keyless-Start
- * Start-Stopp System

- * Zentralver. mit Fernbedienung
- * Fensterheber elektrisch 4-fach
- * Automatisch ?ffnende Heckklappe: Sensorgesteuert
- * Fahrprofilauswahl
- * Getr?nkehalter vorn u. hintenInterieur
- * Sitze Teilleder RG0R Teil-Leder/Mesh-Textil Sportsitze
- * Innenfarbe anthrazit
- * Multifunktions-Sport-/Lederlenkrad
- * Lenkradheizung
- * Bordcomputer
- * Optikpaket Interieur: Dark
- * Gep?ckraumboden doppelt
- * R?cksitze klapp- und teilbar
- * Laderaumabdeckung
- * Durchladesystem
- * Dekoreinlagen: Metal Mesh
- * Elektronisches Fahrtenbuch: ?ber Volvo Cars App
- * Bodenbelag TeppichExterieur
- * Antrieb: Frontantrieb
- * Ausstattungspaket Exterieur: Plus Dark
- * Sportfahrwerk
- * Touchscreen Bedienung
- * Elektronische Differentialsperre
- * Leichtmetallfelgen 18 Zoll: 18" -5-Speichen-Design
- * Au?enspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
- * Dachreling
- * Bremsenergieer?ckgewinnung
- * Reifenpannenset
- * Volvo On Call
- * Geschwindigkeitsbegrenzer: Variabel
- * FahrzeugpersonalisierungSicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fu?g?ngerschutzsystem
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn und hinten
- * Seitenairbag vorn
- * Knieairbag Fahrer
- * Elektr. Stabilit?tsprogramm ESP
- * Reifendruckverlust-Warnung
- * Diebstahlwarnanlage: Logic Base
- * Wegfahrsperre
- * Au?entemperatur Anzeige
- * Verzurr?sen
- * Antiblockiersystem ABS: mit EBV
- * Programmierbarer Schl?ssel
- * NotbremsassistentWeitere Ausstattung
- * Licht-Paket - LED-Nebelscheinwerfer (im Frontspoiler integriert) - Scheinwerferreinigungsanlage - Voll-LED-Scheinwerfer "Thors Hammer" Active High Beam Winter-Paket - Lenkradheizung - Sitzheizung hinten (?u?ere Sitze der 2. Sitzreihe) - Sitzheizung vorn Frontscheibenheizung Seiten- und Heckfenster abgedunkelt (ab B-S?ule) Digitaler Radioempfang (DAB+) Elektrisch einstellbarer Fahrersitz (8-Wege) mit Memoryfunktion Elektrisch einstellbarer Beifahrersitz mit Memoryfunktion Leasing und Finanzierung m?glich. Bei Interesse Bitte an Frau Auerswald 0851-9887726 wenden.Sonstige Ma?e und Gewichte
- * Nutzlast: 506 kg
- * zul?ssiges Gesamtgewicht: 2.240 kg
- * Kraftstofftank: 60l

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.vorbehalten.

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
Dachreling

ABS
ESP

Alu-Felgen
Elektrische Sitze

Bord-Computer
Front-, Seiten- und weitere
Airbags

Klimaautomatik
Nichtraucherfahrzeug
Sportpaket
Zentralverriegelung

Multifunktionslenkrad
Servolenkung
Sportsitze
el. Fensterheber

Navigationssystem
Sitzheizung
Start/Stop-Automatik

Nebelscheinwerfer
Sportfahrwerk
Wegfahrsperre

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.