

LAND ROVER Discovery Sport Discovery Sport P200 SE AHK Winter Paket Navi

€ 42.900,00
(MwSt. nicht ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 07/2022
Benzin
1997 ccm

Gebrauchtwagen
4.300 km
147 kW (200 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben
komb. 7.9 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 180 g/km*
Schadstoffklasse
EURO6D_TEM
Umweltplakette 4 (Gr?n)
nach EnVKV: nein

Fahrzeugbeschreibung

Modelljahr

- * Modelljahr: -1Getriebe
- * Automatikgetriebe, 9 G?ngeAusstattungs Pakete
- * WinterpaketAssistenzsysteme
- * Einparkhilfe vorn und hinten
- * R?ckfahrkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Tempomat
- * Bergabfahrhilfe
- * Totwinkel-Assistent
- * Spurhalteassistent
- * Bremsassistent
- * Wankstabilisierung
- * Kollisionswarnung
- * VerkehrszeichenerkennungLicht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer
- * LED-Tagfahrlicht
- * Automatisch abblendender Innenspiegel
- * Dynamische Leuchtweitenregulierung
- * Ambientebeleuchtung

- * Nebelscheinwerfer
- * beheizbare Frontscheibe
- * Audio & Kommunikation
- * Navigationssystem
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * zentrale Bedieneinheit
- * Soundsystem
- * Bluetooth Audiostreaming
- * Handyvorbereitung Bluetooth
- * Komfort
- * Klimaautomatik, 2 Zonen
- * Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
- * Memoryfunktion Fahrer-/Beifahrersitz
- * Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer elektrisch
- * Armauflage hinten
- * Servotronic
- * Lenksäule verstellbar
- * Keyless-Go
- * Start-Stopp System
- * Zentralver. mit Fernbedienung
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Kopfstützen vorn und hinten
- * Interieur
- * Sitze Leder
- * Multifunktions-Lederlenkrad
- * Lenkradheizung
- * Bordcomputer
- * Rücksitze klapp- und teilbar
- * Laderaumabdeckung
- * Durchladesystem
- * Dekoreinlagen Aluminium: Satin Brushed
- * Exterieur
- * Antrieb: Allrad
- * Anhängerkupplung abnehmbar
- * Touchscreen Bedienung
- * Leichtmetallfelgen 19 Zoll
- * Außenspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
- * Notrufsystem
- * Geschwindigkeitsbegrenzer
- * Sicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn und hinten
- * Seitenairbag vorn
- * Knieairbag Fahrer
- * Traktionskontrolle: Terrain Response 2
- * Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- * Reifendruckverlust-Warnung
- * Diebstahlwarnanlage
- * Wegfahrsperre
- * Antiblockiersystem ABS
- * Notbremsassistent
- * Weitere Ausstattung
- * Sonderausstattung 072BI WINTER-PAKET 040AK Frontscheibe
- * beheizbar inkl. Scheibenwaschdüsen
- * beheizbar 064BV Scheinwerferreinigungsanlage 032DV Lenkrad
- * beheizbar 1AA Fuji White Uni 047DB Dunkel getönte Scheiben ab B-Säule 064AP Nebelscheinwerfer 079AJ Fußmatten
- 028LE Anhängerkupplung
- * abnehmbar
- * Kindersicherung elektrisch
- * Parkbremse elektrisch

- * SCR-System (AdBlue-Technologie)
- * Amazon Alexa
- * InControl Protect
- * Scheibenwaschdüsen heizbar
- * Scheibenwaschdüsen heizbar

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21 vorbehalten.

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	ESP	Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Klimaautomatik	Leder-Ausstattung	Multifunktionslenkrad
Navigationsystem	Nebelscheinwerfer	Servolenkung	Start/Stop-Automatik
Traktionskontrolle	Wegfahrsperre	Zentralverriegelung	el. Fensterheber

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.