

VOLVO XC 40 **XC40 B4 B DKG** **Ultimate Dark** **Standheizung+360 uvm**

€ 47.990,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 02/2024
Benzin
1969 ccm

Gebrauchtwagen
1.300 km
145 kW (197 PS)
Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Primärer Antrieb Verbrauch innerorts: 9,30 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch Stadtrand: 6,40 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch Landstraße: 5,80 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch Autobahn: 7,00 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 6,80 l/100 km
- * CO2 Emission kombiniert: 155 g/km Modelljahr
- * Modelljahr: 2024 Getriebe
- * Automatikgetriebe Doppelkupplung, 7 Gänge Ausstattungslinie
- * Ausstattungslinie Exterieur: Ultimate
- * Ausstattungslinie Interieur: Ultimate Dark Ausstattungspakete
- * Ausstattungspaket: Ultimate
- * Winterpaket
- * Sportpaket: Dark
- * Optikpaket: Dark
- * Lichtpaket
- * Premium Soundpaket: Premium Sound by Harman Kardon
- * Connectivity Paket
- * Businesspaket
- * Spiegelpaket

- * Sicherheitspaket: Connected SafetyAssistenzsysteme
- * Fernlichtassistent
- * Einparkhilfe vorn und hinten
- * Rückfahrkamera
- * Surround-Kamerasystem: 360° Surround View
- * Fahrlichtautomatik
- * Adaptive Cruise Control ACC
- * Berganfahrassistent
- * Bergabfahrlhilfe
- * Spracheingabesystem: Google Assistant
- * Müdigkeitserkennung
- * Spurwechselassistent BLIS
- * Spurhalteassistent
- * Bremsassistent: Multikollisionsbremse
- * Fahrerassistenzpaket: Connected Safety
- * Kollisionswarnung
- * Aufmerksamkeitsassistent
- * Verkehrszeichenerkennung
- * Elektronisches Bremssystem EBS
- * Ausparkassistent: CTA - Cross Traffic AlertLicht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer: "Thors Hammer"
- * LED-Tagfahrlicht
- * Regensensor
- * Automatisch abblendende Innen- und Außenspiegel
- * Sonnen- und Wärmeschutzverglasung
- * Dynamische Leuchtweitenregulierung
- * Ambientebeleuchtung
- * LED-Nebelscheinwerfer
- * Lichtsensor
- * Adaptives Wisch-Waschsystem
- * Scheinwerferreinig.Audio & Kommunikation
- * Multimedia-System: Digital Services (Google Maps, Assistant, Play Store)
- * Navigationssystem: Google Maps
- * Radio mit MP3
- * Multi-Funktions-Display
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * zentrale Bedieneinheit
- * Harman/Kardon Soundsystem
- * USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming
- * Informations- und Servicesystem
- * Handyvorbereitung Bluetooth
- * Android Auto u. Apple CarPlay
- * Kabelloses Laden für Handys
- * WLAN HotspotKomfort
- * Digitales Kombiinstrument
- * Klimaautomatik, 2 Zonen
- * Panorama-Schiebedach elekt.
- * Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
- * Memoryfunktion Fahrersitz
- * Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer elektrisch
- * Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- * Komfortsitze
- * Armauflage vorn und hinten
- * Standheizung mit Vorwahlautomatik: Kraftstoffbetrieben
- * Servotronic

- * Aktivlenkung: Pilot Assist
- * Lenks?ule verstellbar
- * Keyless-Start
- * Start-Stopp System
- * Zentralver. mit Fernbedienung
- * Fensterheber elektrisch
- * Automatisch ?ffnende Heckklappe
- * Fahrprofilauswahl
- * Getr?nkehalter vorn u. hintenInterieur
- * Sitze Teilleder R980 Connect Textil / Microtech
- * Innenfarbe anthrazit
- * Multifunktions-Sport-/Lederlenkrad
- * Lenkradheizung
- * Bordcomputer
- * Optikpaket Interieur: Dark
- * Gep?ckraumboden doppelt
- * R?cksitze klappbar
- * Laderaumabdeckung
- * Durchladesystem
- * Dekoreinlagen Aluminium: CUTTING EDGE
- * Elektronisches Fahrtenbuch: ?ber Volvo Cars App
- * Bodenbelag TeppichExterieur
- * Antrieb: Frontantrieb
- * Ausstattungspaket Exterieur: Ultimate Dark
- * Sportfahrwerk
- * Touchscreen Bedienung
- * Elektronische Differentialsperre
- * Leichtmetallfelgen 20 Zoll: 20 -5-Doppelspeichen-Design
- * Au?enspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
- * Dachreling
- * Bremsenergieer?ckgewinnung
- * Reifenpannenset
- * Volvo On Call
- * Geschwindigkeitsbegrenzer: Variabel
- * Querverkehrswarnung hinten
- * FahrzeugpersonalisierungAirbags
- * MittelairbagSicherheit
- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fu?g?ngerschutzsystem
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn und hinten
- * Seitenairbag vorn
- * Knieairbag Fahrer
- * Elektr. Stabilit?tsprogramm ESP
- * Reifendruckverlust-Warnung
- * Wegfahrsperre
- * Au?entemperatur Anzeige
- * Antiblockiersystem ABS
- * Programmierbarer Schl?ssel
- * Notbremsassistent
- * Akustischer UmfeldschutzWeitere Ausstattung
- * Fahrerassistenz-Paket Parkkamera mit 360 Surround View Seiten- und Heckfenster abgedunkelt (ab B-S?ule)
- Standheizung mit Timer (kraftstoffbetrieben) Premium Sound by Harman Kardon Lenkradheizung Sitzheizung vorn
- Panorama-Glasschiebedach mit Hebefunktion Scheinwerferreinigungsanlage LED-Nebelscheinwerfer Digitaler
- Radioempfang (DAB+) Induktives Smartphone Ladesystem Pilot Assist Leasing und Finanzierung m?glich. Bei Interesse

bitte an Frau Auerswald 0851-9887726 wenden.Sonstige Maße und Gewichte

* Nutzlast: 512 kg

* zulässiges Gesamtgewicht: 2.220 kg

* Kraftstofftank: 54l

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.vorbehalten.

Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik
Dachreling

ABS
ESP

Alu-Felgen
Elektrische Sitze

Bord-Computer
Front-, Seiten- und weitere
Airbags

Garantie
Nebelscheinwerfer
Schiebedach
Sportpaket
Zentralverriegelung

Klimaautomatik
Nichtraucherfahrzeug
Servolenkung
Standheizung
el. Fensterheber

Multifunktionslenkrad
Panoramadach
Sitzheizung
Start/Stop-Automatik

Navigationssystem
Scheckheftgepflegt
Sportfahrwerk
Wegfahrsperr

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.