

## VOLVO XC 40 XC40 B4 B DKG Core Park+Winter+Licht uvm. Navi

€ 41.900,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 04/2024  
Hybrid  
1969 ccm

Gebrauchtwagen  
1.200 km  
145 kW (197 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.7 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 156 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Gr?n)  
nach EnVKV: nein



## Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- \* Prim?rer Antrieb Verbrauch innerorts: 9,10 l/100 km
- \* Prim?rer Antrieb Verbrauch Stadtrand: 6,30 l/100 km
- \* Prim?rer Antrieb Verbrauch Landstra?e: 5,70 l/100 km
- \* Prim?rer Antrieb Verbrauch Autobahn: 6,90 l/100 km
- \* Prim?rer Antrieb Verbrauch kombiniert: 6,70 l/100 km
- \* CO2 Emission kombiniert: 152 g/kmModelljahr
- \* Modelljahr: 2024Getriebe
- \* Automatikgetriebe Doppelkupplung, 7 G?ngeAusstattungslineie
- \* Ausstattungslinie Exterieur: Core
- \* Ausstattungslinie Interieur: CoreAusstattungsapakete
- \* Ausstattungspaket: Core
- \* Winterpaket
- \* Komfort Paket: Parkassistenz-Paket
- \* Optikpaket: Core
- \* Lichtpaket
- \* Connectivity Paket
- \* Businesspaket
- \* Spiegelpaket
- \* Sicherheitspaket: Connected SafetyAssistenzsysteme

- \* Fernlichtassistent
- \* Einparkhilfe vorn und hinten
- \* Rückfahrkamera
- \* Fahrlichtautomatik
- \* Tempomat
- \* Berganfahrassistent
- \* Bergabfahrhilfe
- \* Spracheingabesystem: Google Assistant
- \* Müdigkeitserkennung
- \* Spurhalteassistent
- \* Bremsassistent: Multikollisionsbremse
- \* Fahrerassistenzpaket: Connected Safety
- \* Kollisionswarnung
- \* Aufmerksamkeitsassistent
- \* Verkehrszeichenerkennung Licht und Sicht
- \* LED-Scheinwerfer: "Thors Hammer"
- \* LED-Tagfahrlicht
- \* Regensensor
- \* Automatisch abblendende Innen- und Außenspiegel
- \* Sonnen- und Wärmeschutzverglasung
- \* Dynamische Leuchtweitenregulierung
- \* Ambientebeleuchtung
- \* LED-Nebelscheinwerfer
- \* Lichtsensor
- \* Adaptives Wisch-Waschsystem
- \* Scheinwerferreinigung
- \* Audio & Kommunikation
- \* Multimedia-System: Digital Services (Google Maps, Assistant, Playstore)
- \* Navigationssystem: Google Maps
- \* Radio mit MP3
- \* Multi-Funktions-Display
- \* Digitaler Radioempfang DAB+
- \* zentrale Bedieneinheit
- \* Soundsystem: High Performance Sound
- \* USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming: USB-C
- \* Informations- und Servicesystem
- \* Handyvorbereitung Bluetooth
- \* Apple CarPlay
- \* Kabelloses Laden für Handys
- \* WLAN HotspotKomfort
- \* Digitales Kombiinstrument
- \* Klimaautomatik, 2 Zonen
- \* Fahrer-/Beifahrersitz höhenverstellbar
- \* Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer elektrisch
- \* Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- \* Komfortsitze
- \* Armauflage vorn und hinten
- \* Standheizung mit Vorwahlautomatik: Kraftstoffbetrieben
- \* Servotronic
- \* Lenksäule verstellbar
- \* Keyless-Start
- \* Start-Stopp System
- \* Zentralver. mit Fernbedienung
- \* Fensterheber elektrisch
- \* Kopfstützen vorn und hinten
- \* Automatisch öffnende Heckklappe

- \* Fahrprofilauswahl
- \* Getriebehalter vorn u. hinten
- \* Interieur
- \* Sitze Stoff R7C0 Textil (Rivel Chine)
- \* Innenfarbe anthrazit
- \* Multifunktions-Sportlenkrad
- \* Lenkradheizung
- \* Bordcomputer
- \* Optikpaket Interieur: Core
- \* Gepäckraumboden doppelt
- \* Rücksitze klappbar
- \* Laderaumabdeckung
- \* Durchladesystem
- \* Dekoreinlagen Aluminium: Urban Grid
- \* Elektronisches Fahrtenbuch: über Volvo Cars App
- \* Bodenbelag Teppich
- \* Exterieur
- \* Antrieb: Frontantrieb
- \* Ausstattungspaket Exterieur: Core
- \* Touchscreen Bedienung
- \* Elektronische Differentialsperre
- \* Leichtmetallfelgen 19 Zoll: 19 -5-Y-Speichen-Design
- \* Außenspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
- \* Dachreling
- \* Ganzjahresreifen
- \* Bremsenergieerückgewinnung
- \* Reifenpannenset
- \* Volvo On Call
- \* Geschwindigkeitsbegrenzer: Variabel
- \* Fahrzeugpersonalisierung
- \* Airbags
- \* Mittelairbag
- \* Sicherheit
- \* ISOFIX Kindersitzbefestigung
- \* Fußgängerchutzsystem
- \* Fahrer- /Beifahrerairbag
- \* Kopfairbag vorn und hinten
- \* Seitenairbag vorn
- \* Knieairbag Fahrer
- \* Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- \* Reifendruckverlust-Warnung
- \* Diebstahlwarnanlage: Logic Base
- \* Wegfahrsperre
- \* Außentemperatur Anzeige
- \* Antiblockiersystem ABS
- \* Programmierbarer Schlüssel
- \* Notbremsassistent
- \* Weitere Ausstattung
- \* Licht-Paket - LED-Nebelscheinwerfer - Scheinwerferreinigungsanlage
- \* Winter-Paket - Lenkradheizung - Sitzheizung vorn
- \* Parkassistent-Paket - Einparkhilfe vorne und hinten - Rückfahrkamera
- \* Seiten- und Heckfenster abgedunkelt (ab B-Säule)
- \* Standheizung mit Timer (kraftstoffbetrieben)
- \* Leasing und Finanzierung möglich. Bei Interesse bitte an Frau Auerswald
- \* 0851-9887726 wenden. Sonstige Maße und Gewichte
- \* Nutzlast: 512 kg
- \* zulässiges Gesamtgewicht: 2.220 kg
- \* Kraftstofftank: 54l

---

Irrtümer und Änderungen vorbehalten. vorbehalten.

---

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik  
Dachreling

Klimaautomatik  
Nichtraucherfahrzeug  
Standheizung  
el. Fensterheber

ABS  
ESP

Multifunktionslenkrad  
Scheckheftgepflegt  
Start/Stop-Automatik

Alu-Felgen  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Servolenkung  
Wegfahrsperr

Bord-Computer  
Garantie

Nebelscheinwerfer  
Sitzheizung  
Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.