

TESLA Model Y Model Y Long Range Dual Motor AWD Panorama LED

€ 56.900,00
(MwSt. nicht ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 09/2022
ELECTRICITY

Gebrauchtwagen
33.500 km
378 kW (514 PS)

Fahrzeugbeschreibung

Modelljahr

- * Modelljahr: -1Interior
- * Sitze LederAssistenzsysteme
- * Tempomat
- * VerkehrszeichenerkennungLicht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer
- * LED-Tagfahrlicht
- * Automatisch abblendende Au?enspiegel
- * Ambientebeleuchtung
- * LED-NebelscheinwerferKomfort
- * Klimaautomatik
- * Panoramadach
- * Servotronic
- * Keyless-Entry
- * Zentralverriegelung
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Kopfst?tzen vorn und hinten
- * Automatisch ?ffnende HeckklappeExterieur
- * Antrieb: Allrad
- * Touchscreen Bedienung

- * Leichtmetallfelgen 21 Zoll
- * Außenspiegel elekt. und beheizt Sicherheit
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Kopfairbag vorn und hinten
- * Seitenairbag vorn
- * Traktionskontrolle
- * Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- * Reifendruckkontrolle
- * Wegfahrsperr
- * Antiblockiersystem ABS

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21 vorbehalten.

Ausstattung

ABS	Allrad	Alu-Felgen	ESP
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Klimaautomatik	Klimaautomatik
Leder-Ausstattung	Nebelscheinwerfer	Panoramadach	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Traktionskontrolle	Wegfahrsperr	Zentralverriegelung
el. Fensterheber			

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.