

## **LAND ROVER Discovery Sport Discovery Sport TD4 HSE HUD Keyless Entry Navi**

**€ 19.900,00**

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 01/2016  
Diesel  
1999 ccm

Gebrauchtwagen  
145.900 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

## **Fahrzeugbeschreibung**

### Getriebe

- \* Automatikgetriebe, 9 G?ngeAssistenzsysteme
- \* Head-up-Display HUD
- \* Einparkhilfe
- \* R?ckfahrkamera
- \* Tempomat
- \* Bergabfahrhilfe
- \* Spurhalteassistent
- \* Bremsassistent: intelligenter Notbremsassistent
- \* Wankstabilisierung
- \* VerkehrszeichenerkennungLicht und Sicht
- \* Xenon-Licht
- \* LED-Tagfahrlicht
- \* Regensensor
- \* Automatisch abblendender Innenspiegel
- \* Dynamische Leuchtweitenregulierung
- \* Ambientebeleuchtung mehrfarbig
- \* Nebelscheinwerfer

- \* beheizbare Frontscheibe
  - \* Scheinwerferreinig.Audio & Kommunikation
  - \* Navigationssystem
  - \* Digitaler Radioempfang DAB+
  - \* Soundsystem
  - \* Bluetooth Audiostreaming
  - \* Handyvorbereitung BluetoothKomfort
  - \* Digitales Kombiinstrument
  - \* Klimaautomatik, 2 Zonen
  - \* Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
  - \* Lordosenst?tze Fahrer/Beifahrer elektrisch
  - \* Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
  - \* Armauflage hinten
  - \* Servolenkung
  - \* Lenks?ule verstellbar
  - \* Keyless-Entry
  - \* Start-Stopp System
  - \* Zentralver. mit Fernbedienung
  - \* Fensterheber elektrisch 4-fach
  - \* Kopfst?tzen vorn und hinten
  - \* Getr?nkehalterInterieur
  - \* Sitze Leder
  - \* Multifunktions-Lederlenkrad
  - \* Lenkradheizung
  - \* Bordcomputer
  - \* R?cksitze klapp- und teilbar
  - \* Laderaumabdeckung
  - \* Durchladesystem
  - \* Dekoreinlagen Aluminium
  - \* Lenkrad-SchaltwippenExterieur
  - \* Antrieb: Allrad
  - \* Touchscreen Bedienung
  - \* Leichtmetallfelgen 18 Zoll
  - \* Au?enspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
  - \* Notrufsystem
  - \* GeschwindigkeitsbegrenzerSicherheit
  - \* ISOFIX Kindersitzbefestigung
  - \* Fahrer- /Beifahrerairbag
  - \* Kopfairbag vorn und hinten
  - \* Seitenairbag vorn
  - \* Knieairbag Fahrer
  - \* Traktionskontrolle: Terrain Response-System
  - \* Elektr. Stabilit?tsprogramm ESP
  - \* Reifendruckverlust-Warnung
  - \* Diebstahlwarnanlage
  - \* Wegfahrsperr
  - \* Antiblockiersystem ABS
  - \* NotbremsassistentWeitere Ausstattung
  - \* Sonderausstattung 040AK Beheizbare Frontscheibe 047AP Frontscheibe aus W?rmeschutzglas 047AB Dunkel get?nte Scheiben ab B-S?ule 033BV Beheizbare Vordersitze 066AC Keyless Entry 086DB Verkehrszeichenerkennung 074OP Head Up Display inkl. Frontscheibe aus W?rmeschutzglas 070BA Elektrische Heckklappe mit Gestensteuerung nur in Verbindung mit Keyless Entry
  - \* Parkbremse elektrisch
  - \* InControl Protect
-

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

---

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21 vorbehalten.

---

## Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Allrad	Alu-Felgen
Bord-Computer	ESP	Elektrische Sitze	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	HU/AU neu	Klimaautomatik	Leder-Ausstattung
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Rußpartikelfilter
Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Wegfahrsperrung	Zentralverriegelung	el. Fensterheber	

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.