

## FORD Ranger Ranger 2,0 l EcoBlue DOKA Wildtrak

€ 36.950,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 08/2020  
Diesel  
1996 ccm

Gebrauchtwagen  
59.500 km  
157 kW (213 PS)  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 7.8 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 205 g/km\*  
nach EnVKV: nein



## Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- \* Primärer Antrieb Verbrauch innerorts: 12,30 l/100 km
- \* Primärer Antrieb Verbrauch Stadtrand: 9,00 l/100 km
- \* Primärer Antrieb Verbrauch Landstraße: 7,90 l/100 km
- \* Primärer Antrieb Verbrauch Autobahn: 9,20 l/100 km
- \* Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 9,20 l/100 km
- \* CO2 Emission kombiniert: 241 g/kmModelljahr
- \* Modelljahr: 2019Getriebe
- \* Automatikgetriebe, 10 GängeAssistenzsysteme
- \* Einparkhilfe vorn und hinten
- \* Rückfahrkamera
- \* Fahrlichtautomatik
- \* Tempomat
- \* Bergabfahrhilfe
- \* Spracheingabesystem
- \* Spurhalteassistent
- \* BremsassistentLicht und Sicht
- \* Bi-Xenon-Scheinwerfer
- \* Tagfahrlicht
- \* Regensensor
- \* Automatisch abblendender Innenspiegel
- \* Windschutzverglasung

- \* Leuchtweitenregulierung
- \* Nebelscheinwerfer
- \* beheizbare Frontscheibe
- \* LichtsensorAudio & Kommunikation
- \* Navigationssystem
- \* Radio/CD mit MP3: inkl. Ford SYNC 3
- \* USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming
- \* Informations- und Servicesystem
- \* Handyvorbereitung BluetoothKomfort
- \* Klimaautomatik
- \* Fahrersitz elektrisch
- \* Lordosenstütze Fahrer
- \* Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- \* Armauflage hinten
- \* Servolenkung
- \* Lenksäule verstellbar
- \* Keyless-Entry
- \* Zentralver. mit Fernbedienung
- \* Fensterheber elektrisch 2-fach
- \* Kopfstützen vorn und hinten
- \* GetriebehalterInterieur
- \* Sitze Teilleder Schwarz
- \* Innenfarbe anthrazit
- \* Multifunktionslenkrad
- \* Bordcomputer
- \* Bodenbelag Teppich
- \* Lenkrad-SchaltwippenExterieur
- \* Anhängerkupplung
- \* Touchscreen Bedienung
- \* Differentialsperre hinten
- \* Leichtmetallfelgen 18 Zoll
- \* Außenspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
- \* Dachreling
- \* TrittbretterSicherheit
- \* ISOFIX Kindersitzbefestigung
- \* Fahrer- /Beifahrerairbag
- \* Kopfairbag vorn und hinten
- \* Seitenairbag vorn
- \* Knieairbag Fahrer
- \* Traktionskontrolle
- \* Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- \* Reifendruckkontrolle
- \* Diebstahlwarnanlage
- \* Wegfahrsperre
- \* Außentemperatur Anzeige
- \* Antiblockiersystem ABSsonstige Maße und Gewichte
- \* Nutzlast: 1.037 kg
- \* zulässiges Gesamtgewicht: 3.270 kg

---

Bei Rückfragen steht Ihnen Herr Nitzinger (0851/9887741) jederzeit zur Verfügung. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

---

Kontakt: Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Frau Gabriele Huber unter Tel: 0851/98877-22 oder per Email [nutzfahrzeuge@wimmer.fsoc.de](mailto:nutzfahrzeuge@wimmer.fsoc.de) vorbehalten.

---

## Ausstattung

ABS  
ESP

Klimaautomatik  
Nichtraucherfahrzeug  
Sitzheizung  
el. Fensterheber

Alu-Felgen  
Elektrische Sitze

Multifunktionslenkrad  
Rußpartikelfilter  
Traktionskontrolle

Bord-Computer  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Navigationssystem  
Scheckheftgepflegt  
Wegfahrsperre

Dachreling  
Klimaautomatik  
Nebelscheinwerfer  
Servolenkung  
Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.