

LAND ROVER

Defender

Defender 110 P525 V8

Carpathian Edition AHK

HUD

€ 113.900,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 04/2022
Benzin
5000 ccm

Gebrauchtwagen
5.600 km
386 kW (525 PS)
Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Verbrauch und Emission (WLTP)

- * Primärer Antrieb Verbrauch innerorts: 14,80 l/100 km
- * Primärer Antrieb Verbrauch kombiniert: 14,80 l/100 km
- * CO2 Emission kombiniert: 334 g/kmGetriebe
- * Automatikgetriebe, 8 GängeAusstattungs Pakete
- * Premium SoundpaketAssistenzsysteme
- * Head-up-Display HUD
- * Blendfreier Fernlichtassistent
- * Einparkhilfe hinten
- * Rückfahrkamera
- * Frontkamera
- * Fahrlichtautomatik
- * Abstandstempomat
- * Bergabfahrhilfe
- * Müdigkeitserkennung
- * Totwinkel-Assistent
- * Spurhalteassistent
- * Cornering Brake Control CBC

- * Wankstabilisierung
- * Fahrerassistenzpaket
- * Kollisionswarnung
- * Aufmerksamkeitsassistent
- * Verkehrszeichenerkennung Licht und Sicht
- * LED-Scheinwerfer
- * LED-Tagfahrlicht
- * Regensensor
- * Automatisch abblendende Außenspiegel
- * Colorverglasung
- * Dynamische Leuchtweitenregulierung
- * Ambientebeleuchtung mehrfarbig
- * Nebelscheinwerfer
- * beheizbare Frontscheibe
- * Scheinwerferreinig. Audio & Kommunikation
- * Navigationssystem
- * Radio
- * Digitaler Radioempfang DAB+
- * Meridian Surround Soundsystem
- * Handyvorbereitung Bluetooth
- * Android Auto u. Apple CarPlay
- * Kabelloses Laden für Handys Komfort
- * Digitales Kombiinstrument
- * Klimaautomatik, 4 Zonen
- * Panorama-Schiebedach
- * Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch
- * Memoryfunktion Fahrer-/Beifahrersitz
- * Lordosenstütze Fahrer/Beifahrer elektrisch
- * Sitzheizung vorn u. hinten
- * Servotronic
- * Lenksäule elekt. verstellbar
- * Keyless-Entry
- * Start-Stopp System
- * Zentralver. mit Fernbedienung: Activity Key
- * Fensterheber elektrisch 2-fach
- * Kopfstützen vorn und hinten
- * Sitzklimatisierung vorn
- * Getränkehalter Interieur
- * Sitze Teilleder Ebony
- * Lenkradheizung
- * Bordcomputer
- * Laderaumabdeckung
- * Kofferbox vorn
- * Lenkrad-Schaltwippen Exterieur
- * Luftfederung
- * Antrieb: Allrad
- * Elektrisch ausklappbare Anhängzugvorrichtung
- * Touchscreen Bedienung
- * Torque Vectoring Control
- * Sportbremsanlage
- * Leichtmetallfelgen 22 Zoll
- * Außenspiegel elekt. anklappbar und beheizt
- * Sportabgasanlage
- * Notrufsystem
- * Geschwindigkeitsbegrenzer Sicherheit

- * ISOFIX Kindersitzbefestigung
- * Fahrer- /Beifahrerairbag
- * Traktionskontrolle: Terrain Response 2
- * Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
- * Reifendruckverlust-Warnung
- * Diebstahlwarnanlage
- * Wegfahrsperre
- * Antiblockiersystem ABS
- * Notbremsassistent

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Kontakt: Ihr Ansprechpartner für Land Rover Fahrzeuge Herr Jürgen Greil Tel: 0049-851-98877-21 vorbehalten.

Ausstattung

| | | | |
|------------------------|----------------------|--------------------|-------------------|
| 4-Zonen-Klimaautomatik | ABS | Allrad | Alu-Felgen |
| Bord-Computer | ESP | Elektrische Sitze | Front-Airbags |
| Garantie | Klimaautomatik | Navigationssystem | Nebelscheinwerfer |
| Panoramadach | Scheckheftgepflegt | Schiebedach | Servolenkung |
| Sitzheizung | Start/Stop-Automatik | Traktionskontrolle | Wegfahrsperre |
| Zentralverriegelung | el. Fensterheber | | |

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.